

インサート交換式ドリル

SumiDrill **GDX**^{New}型

発売記念
キャンペーン

キャンペーン期間

2025年9月1日(月) ▶ 2025年12月26日(金)

驚きの高性能
インサート交換式ドリルの
新常識!

世界最長レベルの加工深さ L/D=7



刃径φ15.5~27.0mm ラインアップ

P M K N S H

製品紹介動画



チャンネル登録



GDX型用インサート 中心刃と外周刃の合計**20個**ご購入につき

ホルダ1本プレゼント!!

インサート

20個

だけで!?

ご注意

- ご提供するGDX型ホルダに搭載できるインサート(型番/材種自由)をご購入ください。
- ご購入品及びご提供品は標準在庫品からからお選びください。 ●インサートは中心刃10個、外周刃10個をご購入ください。

GDX型 導入のメリット

穴あけ加工でこんなお悩みはありませんか？

① 深穴加工が安定しない

② 加工コストが高い

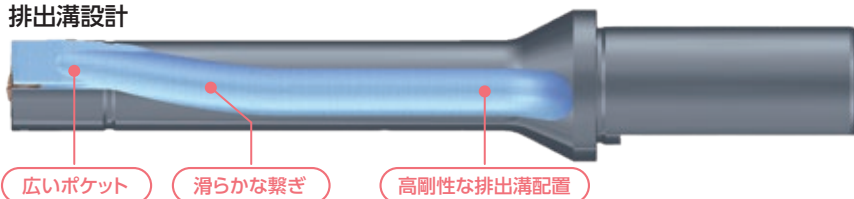
③ 切りくずが絡む

GDX_型が解決します!!

1 高剛性ホルダで最大L/D=7の深穴を安定加工 ▶ 生産性の向上

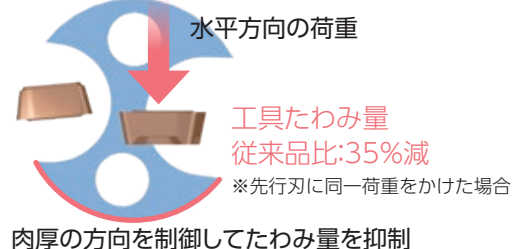
■ 高剛性ホルダ設計

排出溝設計



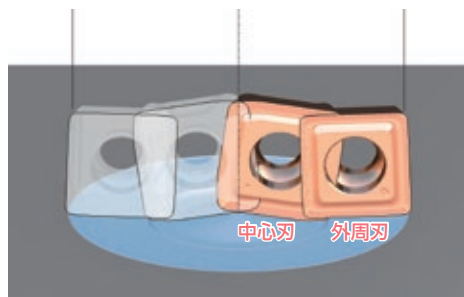
剛性と切りくず排出性を高次元で両立し、加工振動抑制により安定した深穴加工を実現

高剛性な排出溝配置

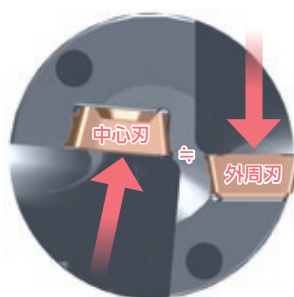


2 4コーナー仕様&バランス設計で安定・長寿命 ▶ コスト削減

■ 専用インサート設計



■ バランス設計

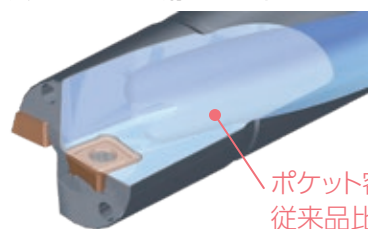


中心刃と外周刃を個別最適インサート設計とし、形状や相互の位置関係を最適化することで安定加工を実現しコスト削減!

3 広いポケット&ブレーカの使い分け ▶ 切りくず処理性の向上

■ ホルダ設計

広いポケットと滑らかな繋ぎ



排出に重要なポケット容量を増分

■ インサートの組み合わせ

外周刃

ブレーカ 特長	L 型 切りくず処理用	G 型 汎用
外観		
断面		

* GDXT06 の形状を示す

中心刃

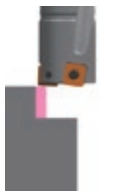
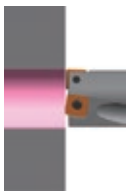
ブレーカ 特長	L 型 切りくず処理用	G 型 汎用
外観		
断面		

* GDXT06 の形状を示す

中心刃と外周刃のブレーカの使い分けで切りくず処理性が向上し安定加工を実現! ステンレス鋼や一般構造用圧延鋼材へも対応!

適用可能な加工用途・ワーク形状

加工用途やワークの形状によって下記表を参考に加工条件を設定してください

	OK	OK	OK	OK	OK	OK	NG	NG
加工用途・ワーク形状								
推奨ホルダ	推奨切削条件参照	5D 以下	5D 以下	5D 以下	5D 以下	5D 以下	—	—
推奨切削条件	推奨切削条件参照	送り量 70%	送り量 50%	送り量 70%	送り量 50%	送り量 50%	—	—

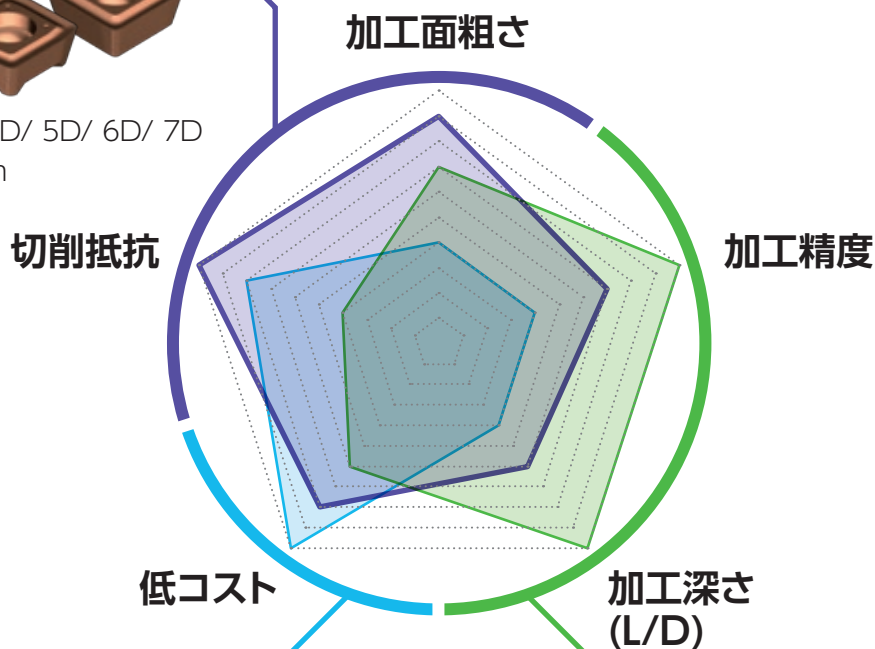
先端交換式・インサート交換式ドリル 選択ガイド

安定加工と経済性の両立をお求めなら

GDX型

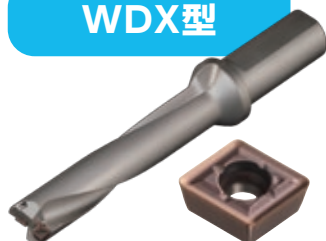


加工深さ: 2D/ 3D/ 4D/ 5D/ 6D/ 7D
刃径: $\phi 15.5 \sim 27.0\text{mm}$



経済性をお求めなら

WDX型



高い加工精度をお求めなら

SMD型

