

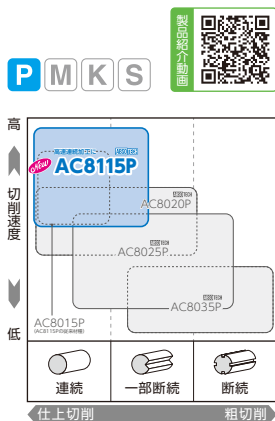
旋削用 イゲタロイ 新材種キャンペーン

キャンペーン期間 2025年5月7日(水) ▶ 2025年7月31日(木)

New CHANCE AC800Pシリーズから買い替えのチャンス!

鋼旋削用コーテッド材種

① AC8115P



特典 インサート合計 **30個** ご購入につき

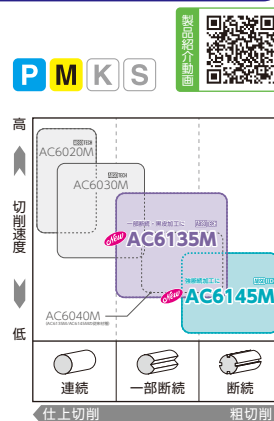
同一インサート10個プレゼント

New CHANCE AC600Mシリーズから買い替えのチャンス!

ステンレス鋼旋削用コーテッド材種

② AC6135M/AC6145M

鋼など、他材質の断続加工でも採用実績多数!



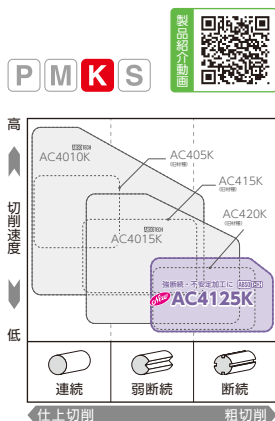
特典 インサート合計 **30個** ご購入につき

同一インサート10個プレゼント

New CHANCE AC400Kシリーズから買い替えのチャンス!

鋳鉄旋削用コーテッド材種

③ AC4125K



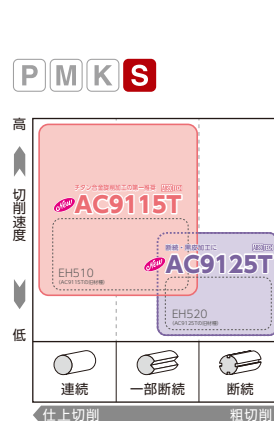
特典 インサート合計 **30個** ご購入につき

同一インサート10個プレゼント

New CHANCE EH500シリーズ 対比、能率大幅改善

チタン合金旋削用コーテッド材種

④ AC9115T/AC9125T



特典 インサート合計 **10個** ご購入から

特別価格でご提供



アルミナ層の膜強度向上と超硬母材の 耐塑性変形性能向上でフレータ摩耗を抑制し寿命改善

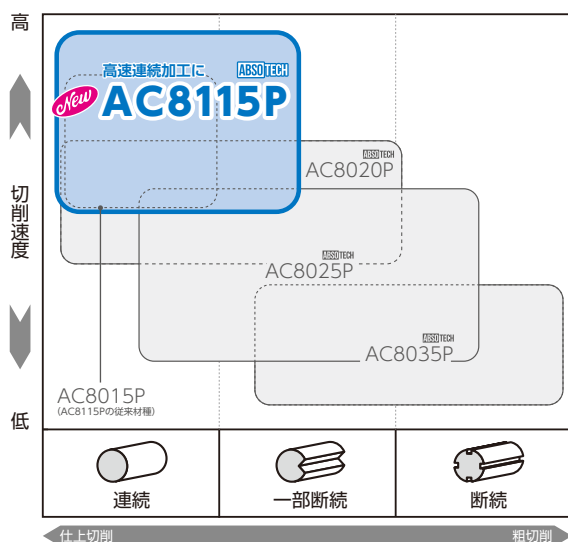
高速加工 AC8115P

ABSOTECH

結晶配向制御微細アルミナ層

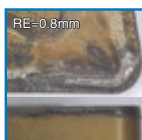
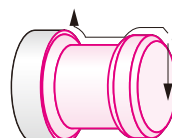
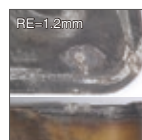
圧倒的な耐摩耗性

■ 適用領域



SCM440 ローターシャフト

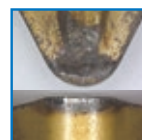
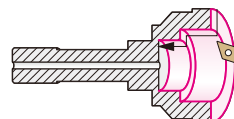
摩耗抑制し、寿命2倍

AC8115P + MU
(8個/C)他社品A
(4個/C)

使用工具: CNMG120408N-MU (AC8115P)
 切削条件: $vc=240\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$
 $ap=3.0\text{mm}$ Wet

トランスミッション部品

逃げ面摩耗を抑制し、寿命1.3倍

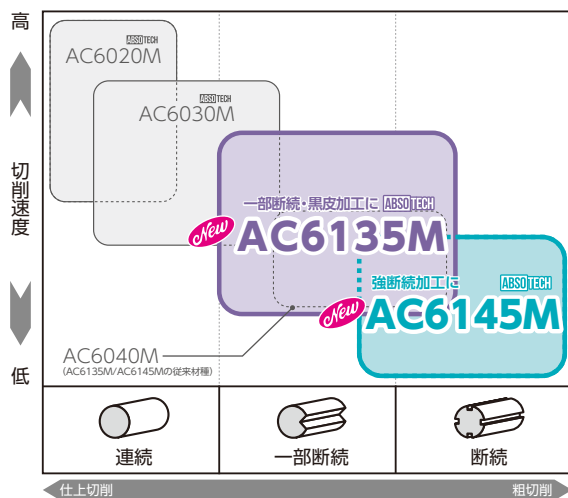
AC8115P + SU
(100個/C)他社品B
(80個/C)

使用工具: DNMG150408N-SU (AC8115P)
 仕上げ加工
 切削条件: $vc=300\text{m/min}$ $f=0.4\text{mm/rev}$
 $ap=0.8\text{--}1.0\text{mm}$ Wet



断続加工で絶対的安定性を実現する高汎用旋削材種!

■ 適用領域



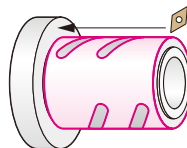
AC6135M New PVD ABSOTECH
 PVD新コーティングの採用により、一部断続・黒皮加工において優れた耐摩耗性・耐欠損性を両立。

AC6145M New PVD ABSOTECH
 PVD新コーティングと高靱性超硬母材との組み合わせにより、強断続加工における絶対的な安定性を実現。

SCM415
ボールナット

AC6135M P

AC6135Mは溶着・チップングを抑制
 寿命2倍達成



AC6135M+SU

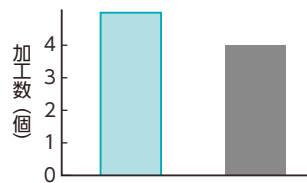
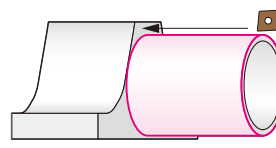
他社品C
(P20 CVD)

使用工具: DNMG150408N-SU (AC6135M)
 断続加工
 切削条件: $vc=180\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$
 $ap=1.0\text{mm}$ Wet

SCS16
バルブ

AC6145M M

AC6145Mは欠損抑制、寿命1.3倍
 達成



AC6145M+EH

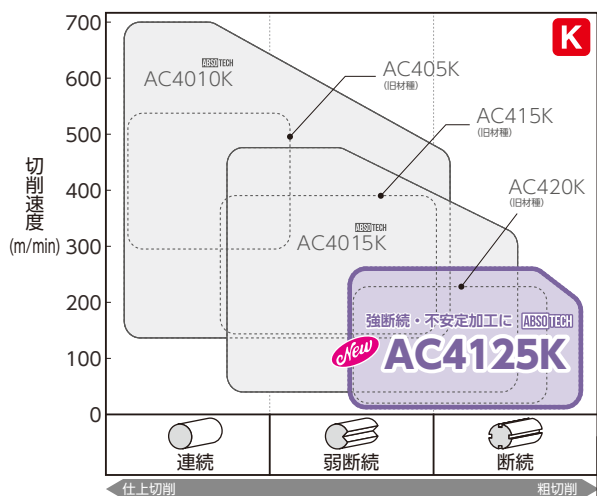
他社品D
(M40 PVD)

使用工具: CNMG120408N-EH (AC6145M)
 断続加工
 切削条件: $vc=110\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$
 $ap=1.0\text{mm}$ Wet

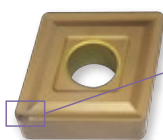


ねずみ鋳鉄の超高速加工～高強度ダクタイル鋳鉄の強断続加工まで!

■ 適用領域

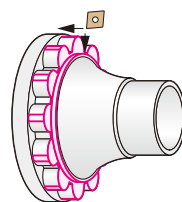


●AC4125Kは金色外観色採用で使用済みコーナー識別性が向上



FCD600 デフケース 外径端面加工

AC4125Kは高強度ダクタイル鋳鉄強断続加工で耐チップング性良好、寿命1.5倍達成



AC4125K+GU (17個/C)

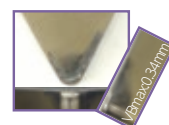
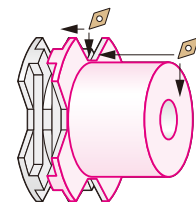


他社品E (11個/C)

使用工具: CNMG160412N-GU (AC4125K) 断続加工
切削条件: $vc=160\text{m/min}$ $f=0.20\text{--}0.45\text{mm/rev}$ $ap=2.5\text{--}3.0\text{mm}$ Wet

FCD450 ロードシーブ 外径端面粗加工

AC4125Kは他社品比1.2倍寿命達成



AC4125K (240個/C)



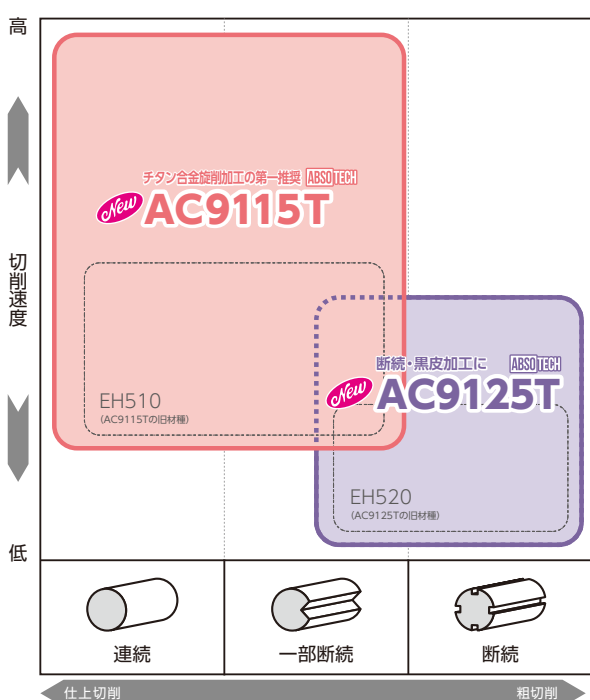
他社品F (200個/C)

使用工具: DNMA150408 (AC4125K) 断続加工
切削条件: $vc=200\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $ap=1.0\text{mm}$ Wet



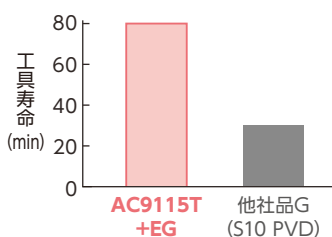
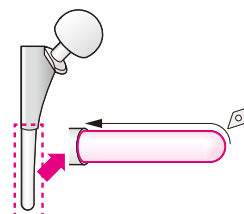
革新的なコーティングにより圧倒的な長寿命を実現!

■ 適用領域



α+β型合金 (Ti-6Al-4V) 医療用部品

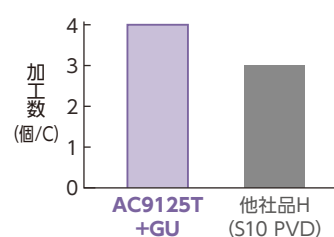
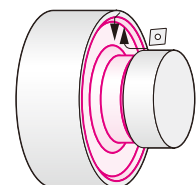
AC9115Tは耐摩耗性能良好 寿命2.7倍達成



使用工具: DNMG150608N-EG (AC9115T)
切削条件: $vc=50\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=1.8\text{mm}$ Wet

α+β型合金 (Ti-6Al-4V) 産業機械用部品

AC9125Tは耐摩耗性能・耐久損性能良好 寿命1.3倍達成



使用工具: CNMG120408N-GU (AC9125T)
切削条件: $vc=50\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=1.8\text{mm}$ Wet

ユーザー様ご記入欄

会社名	部署名	担当者
-----	-----	-----

特約店様ご記入欄 [貴社注文No.]

会社名	担当者	備考
-----	-----	----

ご注文品【対象商品①②③】

No.	インサート型番	材種	数量	確認
1			個	D / S
2			個	D / S
3			個	D / S
4			個	D / S
5			個	D / S
6			個	D / S

ご提供品

No.	インサート型番	材種	数量
1			個
2			個
3			個
4			個
5			個
6			個

ご注文品【対象商品④】

No.	インサート型番	材種	数量	確認
1			個	D / S
2			個	D / S
3			個	D / S
4			個	D / S
5			個	D / S
6			個	D / S

特約店様へ

※お客様からお申込みをいただきましたら、ご注文書と本申込書を同時にFAXしてください。

受付印

本申込書は複写してお使いいただけます。

