

小型・自動旋盤用工具キャンペーン

キャンペーン期間 2025年5月7日(水) ▶ 2025年7月31日(木)

抜群の繰り返し精度、
段取時間を大幅短縮

ヘッド交換式
クイックチェンジホルダ

APM型

インサート30個ご購入で

①ヘッド1個プレゼント
or
②シャンク1本から
特別価格でご提供



内部給油 | ホールレス給油対応 | 外径 | 溝入れ | ねじ切り | 突切り | 後挽き

良好な切りくず処理性、
優れた加工商品位

小物部品加工用
G級ポジティブ3次元チップブレード

SI/FF/SL型

インサート30個ご購入で

インサート10個
プレゼント



豊富なブレード・材種、
高剛性ホルダ

SEC-溝入れ/
突切りバイト

GND型

インサート20個ご購入で

ホルダ1本
プレゼント



内部給油 | ホールレス給油対応 | 外径 | 溝入れ | 横送り | 突切り

豊富な材種、
強固なクランプ

SEC-溝入れバイト
(浅溝入れ/ねじ切り)

GWC型

インサート30個ご購入で

ホルダ1本
プレゼント



外径 | ねじ切り | 溝入れ



最大加工深さ8.0mmは当社のみ!
優れた加工商品位

SEC-ミニバイト

SBT/PBT型

インサート30個ご購入で

ホルダ1本
プレゼント



外径 | 後挽き

超硬強靱ボディで
びびり抑制

SEC-溝入れバイト
(内径/奥端面/ねじ切り)

SSH型

インサート5個ご購入で

ホルダ1本
特別価格でご提供



内部給油 | 内径 | 端面 | 溝入れ | 横送り | 面取り

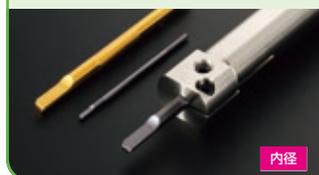
2コーナー仕様で
経済的

超硬ソリッドバー

BXBR型

ソリッドバー3本ご購入で

ソリッドバー1本
プレゼント



内径

他社のスクリーオンに対し、
簡単操作の独自クランプ

SEC-極小径
ボーリングバイト

CKB型

インサート10個ご購入で

ホルダ1本
特別価格でご提供



内径 | 端面 | 溝入れ

APM型の選べる2つの特典!

New ヘッド交換式
クイックチェンジホルダ
① **APM型用インサート**

特典 APM型用インサート合計 **30個** ご購入につき

ヘッド1個プレゼント

※進呈するAPM型ヘッドに搭載できるインサート(型番/材種自由)をご購入ください。



New ヘッド交換式
クイックチェンジホルダ
② **APM型シャンク**

特典 APM型シャンク **1本** ご購入から

特別価格でご提供



拡充 小物部品加工用G級ポジティブ
3次元チップブレード
③ **SI/FF/SL型ブレード**

特典 インサート合計 **30個** ご購入につき

同一インサート10個プレゼント

※インサートは型番/材種自由にご購入いただけます。



拡充 SEC-溝入れ/突切りバイト
④ **GND型**

特典 GND型用インサート合計 **20個** ご購入につき

ホルダ1本プレゼント

※外径用16角以下に限ります。但し、高さ20×幅12サイズ(GND□□2012JX-...)は対象に含まれます。
※進呈するGND型ホルダに搭載できるインサート(型番/材種自由)をご購入ください。



拡充 SEC-溝入れバイト
(浅溝入れ/ねじ切り)
⑤ **GWC型**

特典 GWC型用インサート合計 **30個** ご購入につき

ホルダ1本プレゼント

※外径用16角以下に限ります。 ※材種はスミボロン/スミダイヤは対象外。
※進呈するGWC型ホルダに搭載できるインサート(型番/材種自由)をご購入ください。



拡充 SEC-ミニバイト(後挽き)
⑥ **SBT/PBT型**

特典 SBT/PBT型用インサート合計 **30個** ご購入につき

ホルダ1本プレゼント

※外径用16角以下に限ります。
※進呈するSBT/PBT型ホルダに搭載できるインサート(型番/材種自由)をご購入ください。

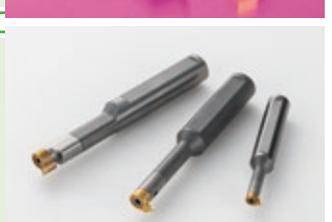


拡充 SEC-溝入れバイト
(内径/奥端面/ねじ切り)
⑦ **SSH型**

特典 SSH型用インサート合計 **5個** ご購入につき

ホルダ1本特別価格でご提供

※進呈するSSH型ホルダに搭載できるインサート(型番/材種自由)をご購入ください。



拡充 超硬ソリッドバー
⑧ **BXBR型**

特典 ソリッドバー **3本** ご購入につき

同一ソリッドバー1本プレゼント

※ご購入いただくソリッドバーは型番/材種自由です。



SEC-極小径ボーリングバイト
⑨ **CKB型**

特典 CKB型用インサート合計 **10個** ご購入につき

ホルダ1本特別価格でご提供

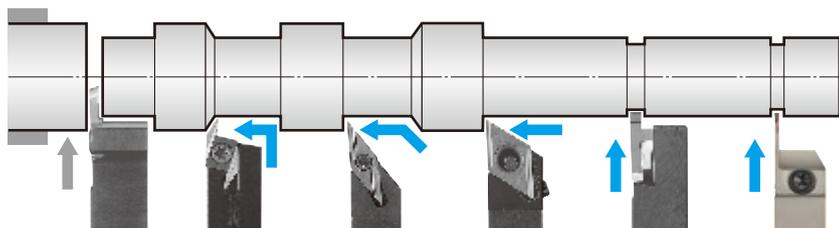
※「角シャンク」は16角以下に限ります。丸シャンクはすべて対象ですが、ツインヘッドは対象外です。
※材種はスミダイヤは対象外です。
※進呈するCKB型ホルダに搭載できるインサート(型番/材種自由)をご購入ください。



※ご購入およびご提供品は標準品からお選びください。

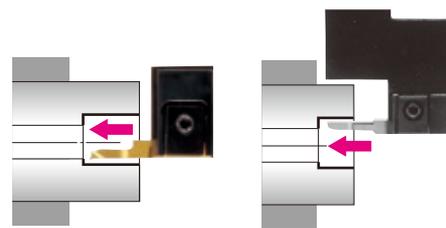
選択ガイド

外径加工用



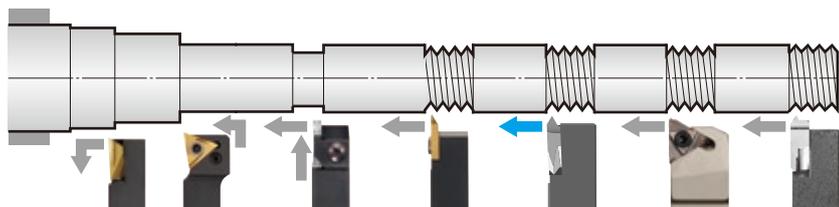
用途型式頁	突切り用 SCT型	後挽き用 SBT型 PBT型	倣い用 SV型	一般外径用 PD型/SD型	溝入れ用 GWC型 TGA型インサート	溝入れ突切り用 GND型
刃先形状	0.5~2.0mm 最大加工径 25~16mm	2.5~5.2mm RE0.05 RE0.15mm 35~80mm	SVL型 SVPT型 95° 7ボジティブ 11ボジティブ	PD/C型 SD/C型 93° 93° 溝 スロープ グラブ	0.33~2.8mm 0.8~2.5mm	1.25~3.00mm 8~16mm
		APM型対応	APM型対応	APM型対応	APM型対応	APM型対応

内径加工用 ø1mm以上の極小内径加工



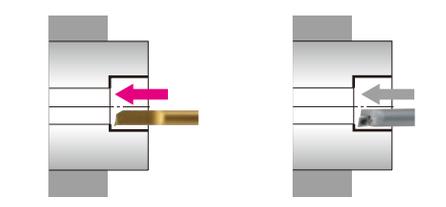
用途型式頁	極小径ボーリング 角シャンク CKB型	極小径ボーリング 丸シャンク S-CKB型/S-CKB-S型	極小径ボーリング 角シャンクL型 くし刃型刃物台用 CKBS型
刃先形状	一般 10° 20° 0.10mm KBMX型	後挽き 5° KBMZ型	溝入れ 10° 1.0, 2.0mm KBMG型
			端面溝入れ 1.5, 2.0, 3.0mm KBMFR型

外径加工用



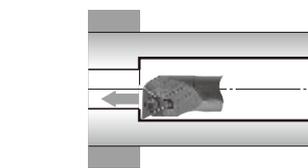
用途型式頁	前挽き用 SFT型	前挽き用 PTXN-X型	溝入れ用 横送り用 SGE型	ねじ切り用 STH型	溝入れ用 GWC型 TTE型インサート	ねじ切り用 SSTE型	ねじ切り用 THE型
刃先形状	0.5 RE0.02mm 32°	100° ネガティブ	3.0~6.0mm RE0.2 RE0.4mm	0.4~1.25mm ピッチ 0.2~1.58mm RC 0.05 0.10mm	0.05~1.70mm ピッチ 0.2~3.0mm	0.8~1.5mm ピッチ 0.5~3.0mm	1.4mm ピッチ 0.8~3.0mm
		APM型対応		APM型対応			

内径加工用 ø1mm以上の極小内径加工



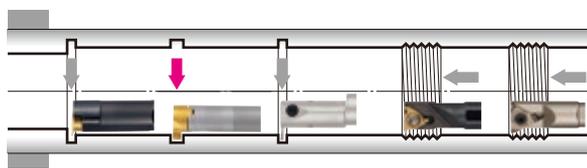
用途型式頁	超硬ソリッドバー BXBR型	小径ボーリング SEXC型
刃先形状	一般 10° 20° 0.20mm BXBR型	10° 0.40mm

内径加工用 ø5mm以上の内径加工



用途型式頁	ボーリング用 SW型/ST型/SC型/SD型/SV型/SS型
刃先形状	止まり穴加工 奥端面加工 倣い加工 内径球面・奥端両用 貫通穴加工

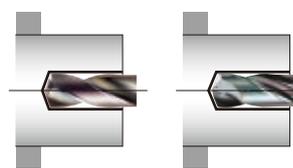
内径溝入れ・ねじ切り加工用



用途型式頁	内径溝入れ用 SGIT型	内径溝入れ用 内径ねじ切り用 SSH型	内径溝入れ用 GNDIS型	内径ねじ切り用 STHI型	内径ねじ切り用 SSTI型
刃先形状	奥端面加工 ねじ切り加工				

穴あけ

※キャンペーン対象外



汎用 マルチドリル ネクシオ MDE型	アルミニウム合金用 マルチドリル MDA型
刃先形状	

1 2

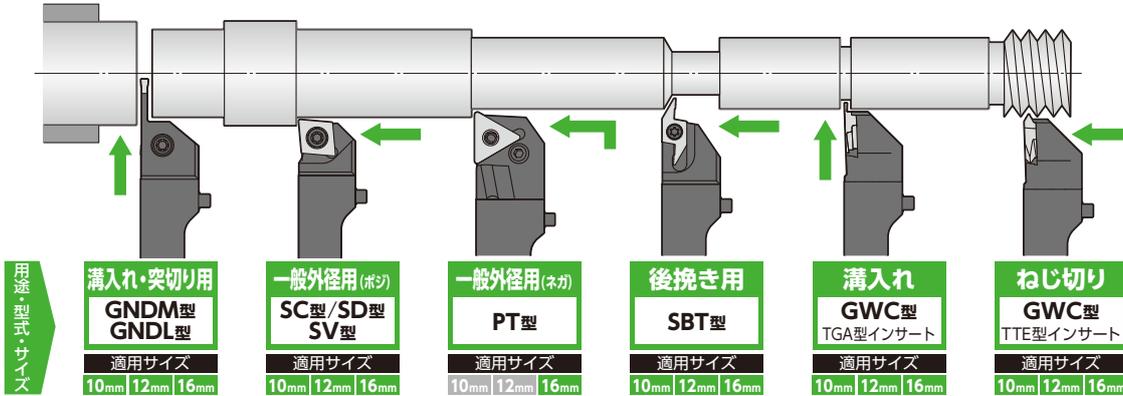
小型・自動旋盤用工具

ヘッド交換式フイックチェンジホルダ *New* APM型



抜群の交換繰り返し精度で段取り時間を大幅に短縮!

■ ヘッドラインアップ

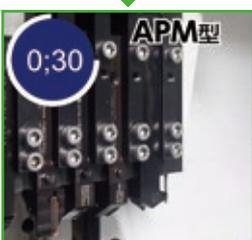


ヘッド・インサート対照表

型式	ヘッド型番	適用インサート型番
SC型	APM〇〇-SCLCR0602J	CC□T0602
	APM〇〇-SCLCR09T3J	CC□T09T3
SD型	APM〇〇-SDJCR0702J	DC□T0702
	APM〇〇-SDJCR11T3J	DC□T11T3
SV型	APM〇〇-SVJBR1103J	VB□T1103
	APM〇〇-SVJCR1103J	VC□T1103
	APM〇〇-SVJPR1103J	VP□T1103
PT型	APM16-PTGMR1604J	TN□□1604
	APM〇〇-SBTR-35J	BTR35〇〇
	APM〇〇-SBTR-55J	BTR55〇〇
SBT型	APM〇〇-SBTR-80J	BTR80〇〇
	APM〇〇-GWCR-R3J	TGA R3 . . .
GWC型	APM〇〇-GWCR . . . -L3J	TTE R3 . . .
		TGA L3 . . .
		TTE L3 . . .
GNDM型 GNDL型	APM〇〇-GND□R-2〇〇J	GC□□20 . . .
	APM〇〇-GND□R . . . -2〇〇J	
	APM〇〇-GNDLR-1.25 . . . J	GCMN125005-GF
	APM〇〇-GNDLR . . . -1.25 . . . J	
	APM〇〇-GND□R-3〇〇J	GC□□30 . . .
	APM〇〇-GND□R . . . -3〇〇J	
APM〇〇-GNDLR-1.5 . . . J	GCMN150005-GF	
APM〇〇-GNDLR . . . -1.5 . . . J		

■ 段取り時間の短縮

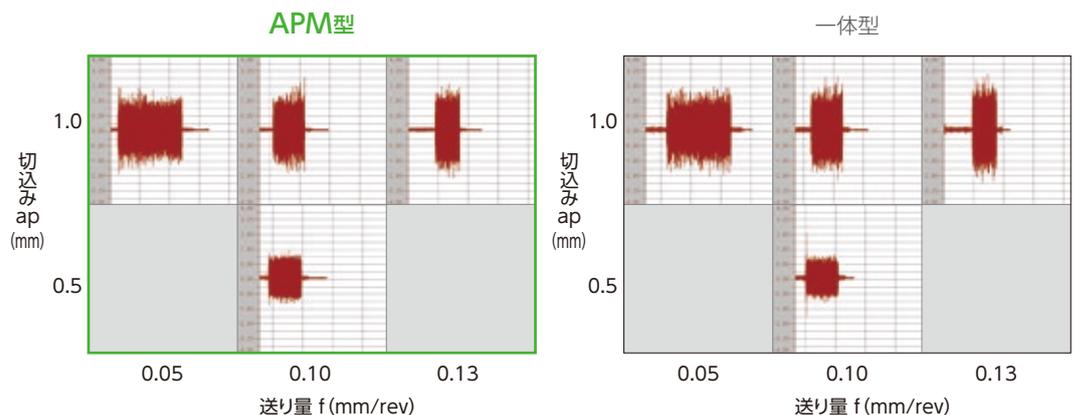
交換時間を
1/4に短縮!



■ 切削性能

● 振動

APM型は一体型ホルダと同等の低振動性能を実現



被削材: SUS420J2 使用工具 シャンク: APM-R1212X84J
 ヘッド: APM12-SDJCR11T3J インサート: DCGT11T302MN-SI (AC1030U)
 切削条件: vc=80m/min f=0.05, 0.10, 0.13mm/rev ap=0.5, 1.0mm Wet

3

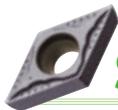
小物部品加工用G級ポジティブ3次元チップブレード

拡充 SI型/FF型/SL型

PMS



小物部品加工で幅広いニーズに対応!



SI型

小物部品加工の第一推奨。広い領域の切削条件で良好な切りくず処理性を発揮



FF型

微小切込み領域で抜群の切りくず処理性を発揮

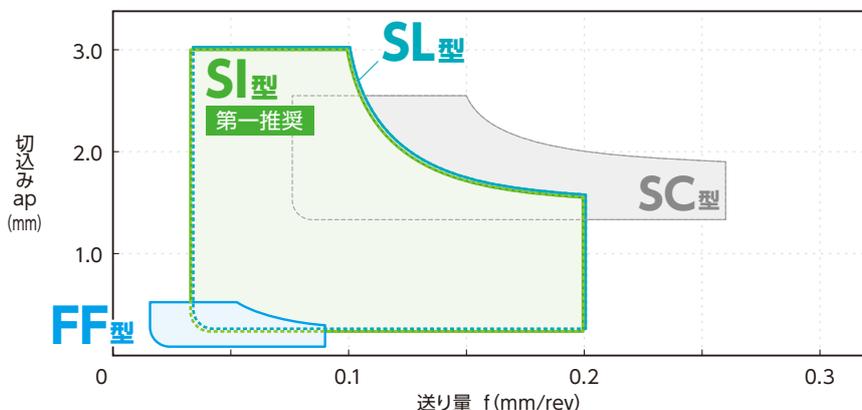


SL型

広い領域の切削条件で優れた切れ味を発揮。高い加工面品位を重視



■ チップブレード適用領域



■ チップブレードの使い分け



■ 使用実例

インコネル718 機械部品 外径加工 SI型 S	機械構造用鋼 ヘッダー部品 外径加工 FF型 P	SUS431 バルブ部品 外径加工 SL型 M
<p>寿命1.5倍、更に切りくず処理も改善</p> <p>加工数(個) SI型 他社品A</p>	<p>切りくず処理改善により生産性向上</p> <p>100台中切りくず絡みのない加工品数</p> <p>加工数(個) FF型 他社品B</p>	<p>優れた切れ味により、摩耗を抑制し寿命1.8倍向上 加工面粗度を50%以下に抑制</p> <p>面粗度 Rz (μm) SL型 他社品C</p> <p>加工数(個/C) SL型 他社品C</p>
<p>使用工具: DCGT11T302MN-SI (AC510U) 切削条件: $vc=35\text{m/min}$ $f=0.08\text{mm/rev}$ $ap=0.80\text{mm}$ Wet</p>	<p>使用工具: VCGT110302MN-FF (AC1030U) 切削条件: $vc=60\text{m/min}$ $f=0.03\text{-}0.05\text{mm/rev}$ $ap=0.10\text{mm}$ Wet (油性)</p>	<p>使用工具: DCGT070202MN-SL (AC5025S) 切削条件: $vc=270\text{m/min}$ $f=0.04\text{mm/rev}$ $ap=0.25\text{mm}$ Wet (油性)</p>

4 SEC-溝入れ/突切りバイト **拡充** GND型



抜群の切りくず処理性能と耐びりり性能で安定加工を実現!

拡充 内部給油式ホルダ

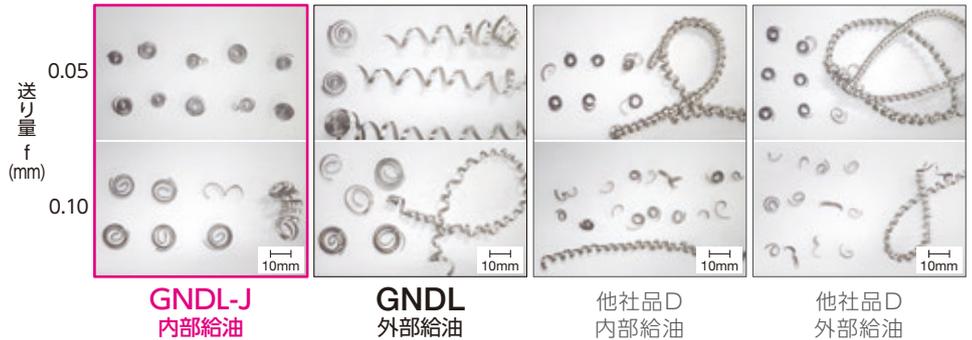
GNDM-J型
GNDL-J型

切りくず処理性を向上する
上面クーラント穴

摩耗抑制に効果的な
下面クーラント穴



■ 切りくず処理性能



被削材: SUS316 ホルダ: GNDL R1212JX-312.5J インサート: GCMN3002-GG (AC530U)
切削条件: n=1,000min⁻¹ ap=5.0mm Wet (内部給油 0.5MPa (通常圧))

SCM415 バルブスプール 突切り加工

Point
・寿命
・切りくず処理

ホルダ
GNDL R1212JX-1.2512
インサート
GCMN125005-GF
刃幅: 1.25mm
切削条件
n=2,000min⁻¹
f=0.05mm/rev Wet

・7,500個加工でも損傷少なく継続可能
・優れた切りくず処理性能

SUM23快削鋼 機械部品 突切り加工

Point
・寿命
・へそ残り

ホルダ
GNDL R1212JX-212.5
インサート
GCM R20003-CF-10
刃幅: 2.0mm
切削条件
vc=122m/min
f=0.05mm/rev
ap=6.35mm Wet

GND型 2,800個
他社品E 2,500個

寿命 (個)

・優れた切れ味で工具寿命1.2倍
・勝手付インサートでへそ残りも解消

5 SEC-溝入れバイト (浅溝入れ/ねじ切り) **GWC** 型

拡充 溝入れ **TGA** 型



- 刃幅: 9型番新設、0.33mm~3.0mmまで対応
- 材種: 3材種新設 (全7材種)
汎用: AC530U
難削材用: AC5015S, AC5025S
非鉄金属用: DL1500 (DLCコート)
サーメット: T1500A, T2500Z
超硬合金: H1

New ねじ切り **TTE** 型



- 刃幅: 6型番新設
- 材種: 5材種新設
汎用: AC1030U
難削材用: AC5015S, AC5025S
非鉄金属用: DL1500
サーメット: T1500A

6 SEC-ミニバイト (後挽き) **拡充** SBT/PBT 型

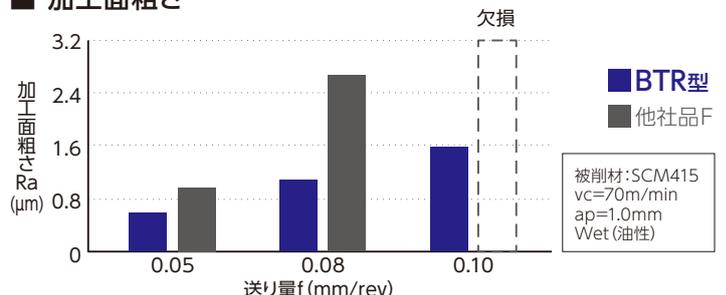
高品位研ぎつけブレーカにより優れた加工面品位を実現!

拡充 後挽き **BTR** 型 31アイテム拡充



- 加工深さ: 3.5mm, 5.5mm, 8.0mm
- コーナー R: 0.05mm, 0.08mm, 0.15mm
- 材種: 3材種新設 (全7材種)
汎用: AC1030U, AC530U, ACZ150
難削材用: AC5015S, AC5025S
非鉄金属用: DL1500 (DLCコート)
サーメット: T1500A

■ 加工面粗さ



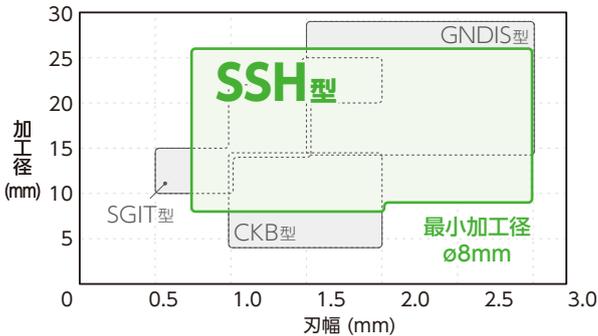
7

SEC-溝入れバイト(内径/奥端面/ねじ切り) **拡充 SSH型**



超硬強靱ボディでびびりを抑制!

■ 適用領域(溝入れ)



■ インサートラインアップ

08:ピッチ 0.50-1.75mm 14:ピッチ 0.50-2.00mm

溝入れ	R溝 / 倣い	奥端面溝入れ	面取り	ねじ切り
SSHG型	SSHR型	SSHFI型	SSHC型	SSHT型
インサートサイズ	インサートサイズ	インサートサイズ	インサートサイズ	インサートサイズ
08 09 10 14	08 09 10 14	08 09 10 14	08 09 10 14	08 09 10 14

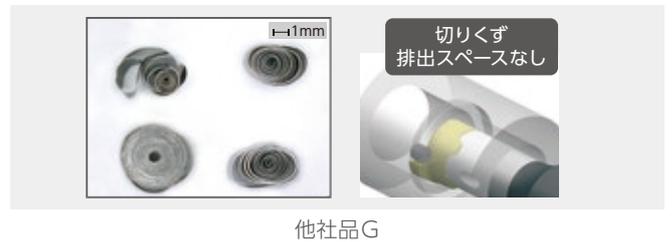
専用のSSH型ホルダをご使用ください

■ 切りくず処理性能

小径で、切りくずのカールが安定かつスムーズに排出



溝からの排出性が悪く、突発欠損の可能性あり



被削材:S45C 加工径: $\phi 13\text{mm}$ インサート:SSHGR0820000 切削条件:vc=50m/min f=0.02mm/rev ap=1.0mm Wet(油性)

8

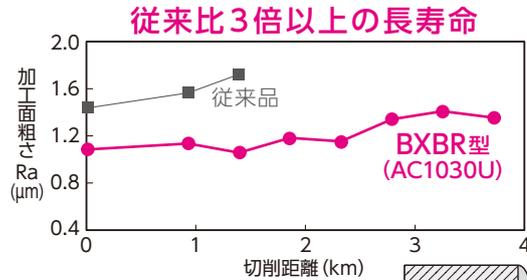
超硬ソリッドバー **BXBR型**

2コーナー仕様で経済的!



■ 切削性能

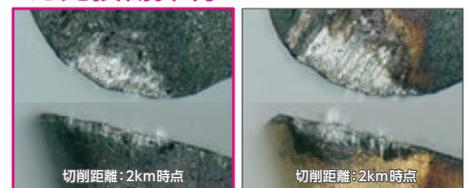
● 加工面品位



被削材:SCM415 加工径: $\phi 6.0\text{mm}$
 使用工具:BXBR 05020R (AC1030U)
 切削条件:vc=80m/min f=0.05mm/rev ap=0.05mm Wet(不水溶性)

● 耐摩耗性

刃先損傷抑制



被削材:SUS304 加工径: $\phi 6.0\text{mm}$
 使用工具:BXBR 05015R (AC1030U)
 切削条件:vc=70m/min f=0.03mm/rev ap=0.05mm Wet(不水溶性)

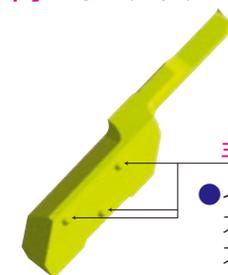
9

SEC-極小径ボーリングバイト **CKB型**

最小加工径 $\phi 1\text{mm}$ から $\phi 5\text{mm}$ まで在庫化!

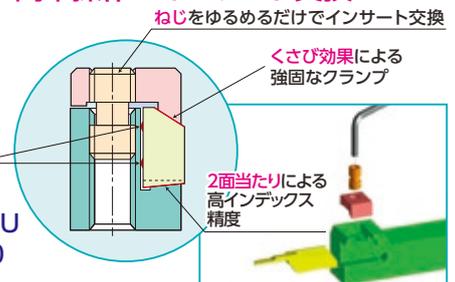


高いインデックス精度



- インサート材種と用途
- ステンレス鋼、一般鋼用:AC1030U
- ステンレス鋼、一般鋼用:ACZ150

簡単操作のインサート交換



キャンペーン期間 2025年5月7日 ▶ 2025年7月31日

ユーザー様ご記入欄

会社名	部署名	担当者
-----	-----	-----

特約店様ご記入欄

[貴社注文No.]

会社名	担当者	備考
-----	-----	----

ご注文品【対象商品①③～⑨】

No.	インサート/ソリッドバー		数量	確認
	型番	材種		
1			個	D/S
2			個	D/S
3			個	D/S
4			個	D/S
5			個	D/S
6			個	D/S

ご提供品

No.	ヘッド/ホルダ/ インサート/ソリッドバー	型番	材種	数量
2			個	
3			個	
4			個	
5			個	
6			個	

ご注文品【対象商品②】

	シャンク型番	数量	確認
<input type="checkbox"/>	APM-R1010X84J	本	D/S
<input type="checkbox"/>	APM-R1212X84J	本	D/S
<input type="checkbox"/>	APM-R1616X84J	本	D/S

※にチェックを入れてご注文ください。

特約店様へ

※お客様からお申込みをいただきましたら、ご注文書と本申込書を同時にFAXしてください。

	受付印
--	-----

本申込書は複写してお使いいただけます。